

NOVINKA

SUGINO
SUPER! TECHNOLOGY

Ream Roller

Super rychlé dokončování povrchu

Společnost Sugino přichází na trh s novým kombinovaným nástrojem pro vystružování a válečkování, se kterým dosáhnete zrcadlově lesklý povrch. Tento nástroj vznikl na základě zkušeností od našich zákazníků.

1 Přesné dokončení vnitřního průměru

Válečky, které fungují jako vodítko, omezují vibraci nebo házení během provozu.

2 Rychlá jednosměrná operace

Kombinace vysokorychlostního výstružníku a válečků umožňuje krátkou dobu opracování a zrcadlově lesklý povrch.



VIDEO KE ZHLÉDNUTÍ

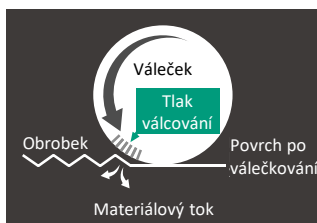
Podívejte se na referenční video opracování obrobku s nástrojem REAM ROLLER.



Mechanismus

ROLLER

Válečkování



- Válečky stlačují kov za účelem vytvoření hladkého povrchu, který je vhodný pro těsnicí nebo posuvné povrchy.
- Stlačením povrchu dosáhneme vyšší povrchovou tvrdost a odolnost proti otěru a/nebo únavovému namáhání.

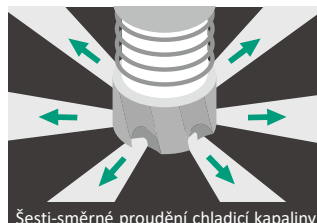
Vedení pomocí válečků



- Pro omezení vibrací během operace fungují válečky jako vodítko, přičemž dosahují stabilní finální rozměry obrobků.
- Stlačováním kovového povrchu válečky odstraní nerovnosti povrchu provedené výstružníkem.

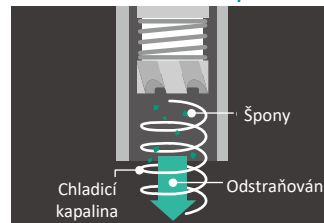
REAMER

Nahrazení výstružníku



- Vysokorychlostní řezání.
- Vyplachovací výstružník snižuje provozní náklady.
- Vnitřní chlazení přes nástroj.

Odstraňování špon

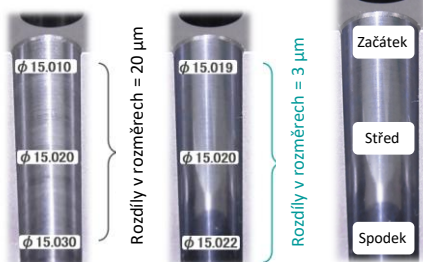


- Levá spirála výstružníku a protékající chladičí kapalina odstraní třísky v dopředném směru.

Informace

■ Příklad obrábění

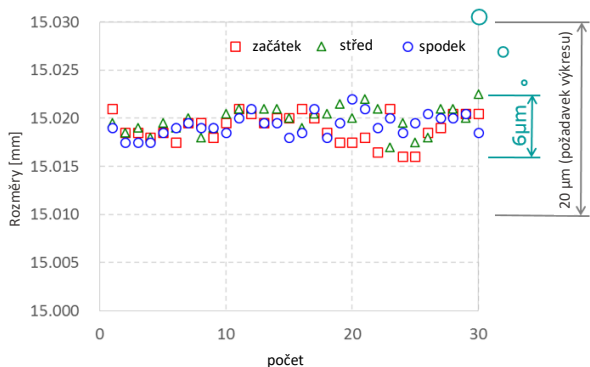
Materiál: C50 / 1050 ocel
Průměr: 15 mm
Hloubka: 80 mm



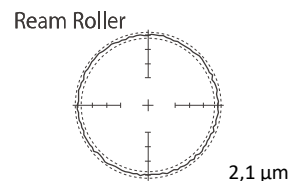
Pouze vystružování

Vystružování a válečkování

■ Výsledky sekvenčního obrábění



■ Kulatost



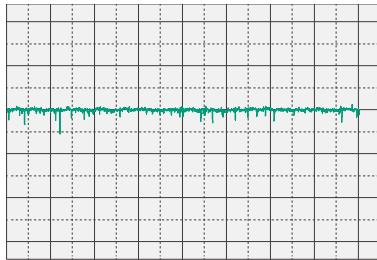
■ Porovnání drsnosti

Pouze vystružování



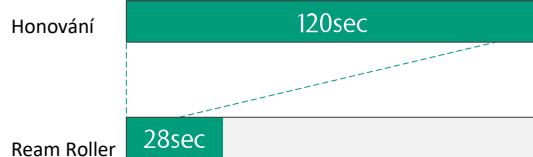
Rz 9,1 μm

Vystružování a válečkování



Rz 0,8 μm

■ Porovnání pracovního času



Zkrácení pracovního času na 1/4

Rozměry (mm)



Průměr obrábění	Průměr výstružníku (H7)	Rozsah nastavení válečků	Délka výstružníku	Vzdálenost výstružníku a válečků	Max. hloubka obrábění	Průměr uchycení	Délka nástroje
mm	A	B	C	F	G	I	L
15	15	15,0–15,2	9,5	29,4–32,6	107–111	12	216,5
16	16	16,0–16,2					
17	17	17,0–17,2	10,6	34,5–37,7	117–121		231,6
18	18	18,0–18,2					
19	19	19,0–19,2	12,8	34,8–38,0	117–120	16	
20	20	20,0–20,2					
21	21	21,0–21,2	41,7–44,9	117–121	117–121		238,8
22	22	22,0–22,2					
23	23	23,0–23,2	42,0–45,2	117–120	117–120	238,8	
24	24	24,0–24,2					

SUGINO
SUPER! TECHNOLOGY



www.sugino.cz

Sugino Machine Limited-Praha, o.z.

TEL +420 257 950 228

info@sugino.cz

■ Specifikace v tomto katalogu mohou být změněny bez předchozího upozornění. ■ Naše výrobky a další související technologie (včetně programů) podléhají podmínkám příslušných zákonů o zahraničním obchodu v závislosti na povaze výrobků nebo koncových uživatelů a jejich aplikacích. Veškeré příslušné dokumenty musí být předloženy japonské vládě, včetně žádosti o vývoz. ■ Obsah tohoto katalogu je z června 2018. ■ Je zakázáno jakékoliv neoprávněné použití, kopírování nebo opakované tisknutí obsahu nebo jeho částí.