

NEU!

SUGINO
SUPER! TECHNOLOGY

Ream Roller

Minimale Bearbeitungszeiten

Mit der Entwicklung dieses Werkzeugs zum kombinierten Reiben und Glattwalzen nimmt Sugino aktuelle Kundenbedürfnisse auf und ermöglicht eine einfach zu handhabende Lösung für spiegelglatte Oberflächen.

1 Präzise Innenflächenbearbeitung

Die Wälzkörper dienen als Führung, um Vibrationen oder Abweichungen während der Bearbeitung zu vermeiden.

2 Schnelle One-Pass Bearbeitung

Die Kombination aus Hochgeschwindigkeitsreihen und Glattwalzen ermöglicht hochglatte Oberflächen innerhalb kurzer Prozesszeiten.



CHECK! VIDEO

Sie können mit dem QR-Code Videos von REAMROLLER sehen.



Funktionsweise

GLATTWALZEN

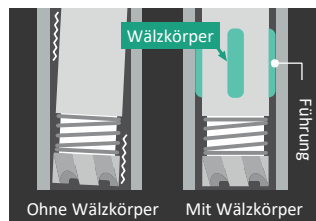
Glattwalzen



Die Wälzkörper kompaktieren das Metall zur Erzeugung der für Dicht- oder Gleitflächen notwendigen spiegelglatten Oberflächen.

Die gewalzte Metalloberfläche besitzt eine geringere Reibung und eine erhöhte Verschleißfestigkeit.

Führung



Die Walzen dienen als Führung für einen vibrationsarmen Betrieb und für maßgetreue Oberflächen.

Die Walzen glätten die Metalloberfläche und beseitigen so von der Reibahle verursachte Kratzer.

REIBEN

Auswechselbarer Reibkopf

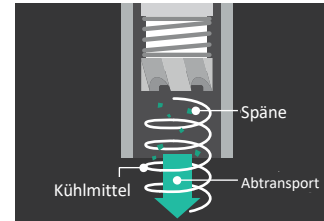


Hohe Schnittgeschwindigkeit

Einwegkopf für geringere laufende Kosten

Mit Kühlmittelzufuhr

Abtransport der Späne

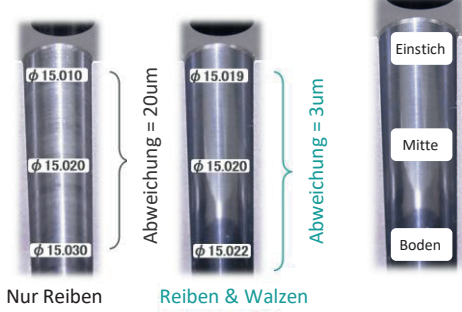


Linksschräge Reibahle mit Kühlmittelaustritten zum Spantransport in Vorschubrichtung

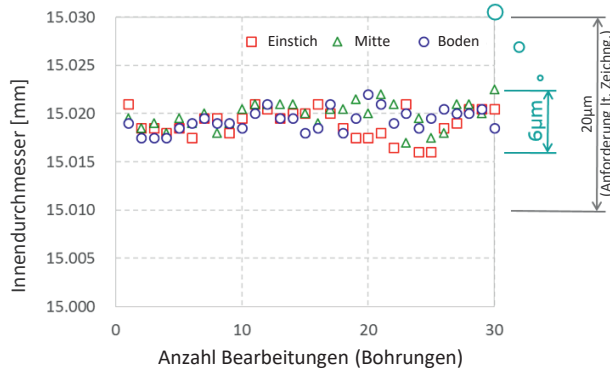
Daten

Beispiel

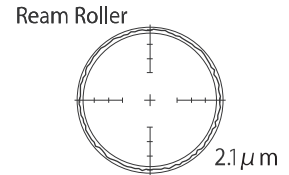
Material = C50 / 1050 Stahl
 Durchmesser = 15 mm
 Lochtiefe = 80 mm



Ergebnis bei aufeinanderfolgender Bearbeitung

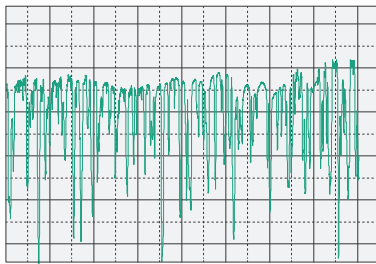


Rundheit



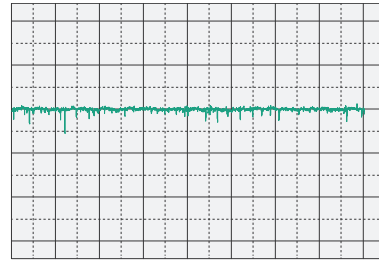
Rauheitsvergleich

Nur Reiben



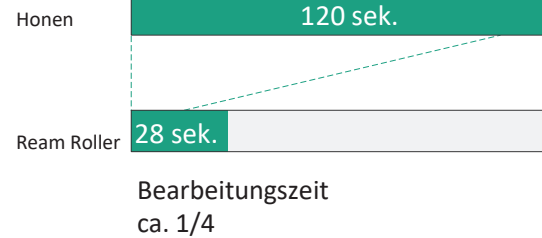
Rz 9,1 µm

Reiben & Walzen

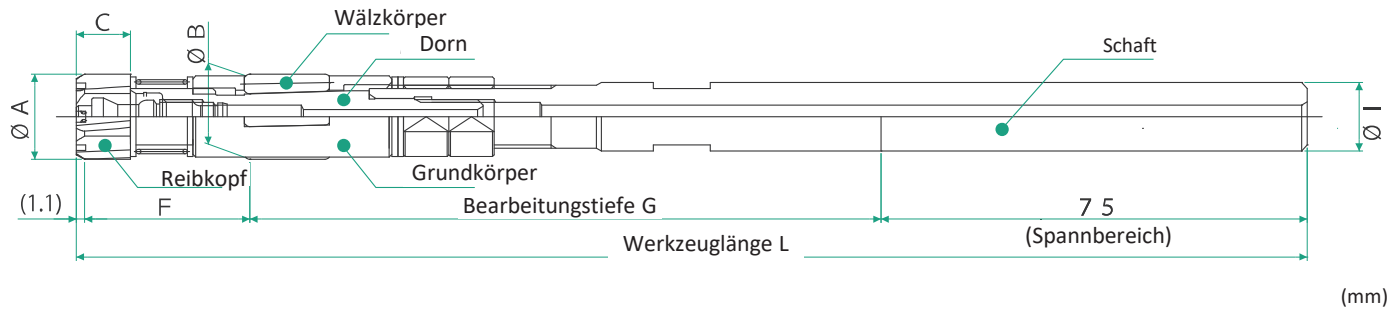


Rz 0,8 µm

Vergleich Bearbeitungszeiten



Abmessungen(mm)



(mm)

| Durchmesser | Ø Reibkopf A H7 | Wälzkörper einstellbarer Bereich B | Reibkopf Länge C | zwischen Reibkopf & Wälzkörper F | Bearbeitungstiefe G | Ø Schaft I | Gesamtlänge L |
|-------------|-----------------|------------------------------------|------------------|----------------------------------|---------------------|------------|---------------|
| Φ15 | 15 | 15,0~15,2 | 9,5 | 29,4~32,6 | 107~111 | 12 | 216,5 |
| Φ16 | 16 | 16,0~16,2 | | | 117~121 | | |
| Φ17 | 17 | 17,0~17,2 | 10,6 | 34,5~37,7 | 117~120 | | 231,6 |
| Φ18 | 18 | 18,0~18,2 | | | | | |
| Φ19 | 19 | 19,0~19,2 | 12,8 | 41,7~44,9 | 117~120 | 238,8 | |
| Φ20 | 20 | 20,0~20,2 | | | | | |
| Φ21 | 21 | 21,0~21,2 | 12,8 | 42,0~45,2 | 117~120 | | |
| Φ22 | 22 | 22,0~22,2 | | | | | |
| Φ23 | 23 | 23,0~23,2 | | | | | |
| Φ24 | 24 | 24,0~24,2 | | | | | |

SUGINO
 SUPER! TECHNOLOGY



www.sugino.com

Sugino Machine France S.A.S.
 TEL +33-1-84-17-49-87
 contact@sugino.eu

Sugino Machine Limited-Praha, Branch Office
 TEL +420-257-950-228
 info@sugino.cz

■ Die angegebenen technischen Daten in diesem Katalog können im Zuge von Produktverbesserungen ohne vorherige Ankündigung geändert werden. ■ Sugino-Produkte und damit zusammenhängende Technologien (einschließlich Software) unterliegen je nach der Art der Produkte oder Endverbraucher und deren Anwendungen den Bestimmungen der einschlägigen Außenhandelsgesetze und benötigen zum Export entsprechend zu beantragende Ausfuhrgenehmigungen der japanischen Regierung. ■ Stand des Katalogs: Juni 2019. ■ Unbefugtes Verwenden, Vervielfältigen oder Nachdrucken der Inhalte des Kataloges oder Teilen davon sind untersagt.